

VALVOLINE™ ZEREX™ PRECHARGED ANTIFREEZE COOLANT

Valvoline ZEREX Precharged Antifreeze Coolant es una fórmula completa basada en etilenglicol y diseñada especialmente para los motores de diésel de servicio pesado. El fluido está completamente formulado con inhibidores químicos específicos para proteger los motores de diésel contra la picadura del revestimiento y los depósitos de sarro de agua dura. La química inhibidora patentada protege todos los metales del sistema de refrigeración de la corrosión, incluido el aluminio. **Valvoline ZEREX Precharged antifreeze coolant** puede ser utilizado en motores de gasolina y en automóviles de pasajeros. Los datos de la prueba ASTM mostrados en esta hoja reflejan el paquete del inhibidor de corrosión de alto rendimiento.

Cuando se diluye al 50% con agua, **Valvoline ZEREX Precharged Antifreeze Coolant** protege los motores modernos del congelamiento en invierno y de la ebullición en verano. La tabla en la parte superior derecha brinda información de mezcla. Para la dilución se recomienda utilizar agua limpia de grifo o agua desmineralizada. Se recomienda un rango de concentración de 40% a 70% para una protección óptima contra la corrosión. **Valvoline ZEREX Precharged Antifreeze Coolant** es compatible con las marcas más importantes de refrigerantes basados en etilenglicol. Contiene un antiespumante de alta calidad y no daña las juntas, las mangueras, los plásticos ni los acabados originales del vehículo.

Valvoline ZEREX Precharged Antifreeze Coolant es un refrigerante de motor universal que cumple con los requisitos de rendimiento de la especificación D3306 de ASTM para automóviles y camiones ligeros, y con la D6210 para motores de servicio pesado. Cumple con los requisitos para las fórmulas bajas en silicato de GM6038 y contiene menos de 250 partes por millón de silicato, como lo requiere la industria de camiones de servicio pesado.

Llame al 1-800-TEAM-VAL para consultas.

Valvoline ZEREX Precharged Antifreeze Coolant está formulado para cumplir o superar las siguientes especificaciones para anticongelantes:

ASTM D3306	GM 1825M
ASTM D6210	GM 1899M
Case New Holland	John Deere
CAT	Mack
Cummins	Navistar MPAPS B1
Daewoo	Paccar
Detroit Diesel	SAE J1034
Especificación federal A-A-52624	SAE J941
Especificación federal A-A-870-A	SAE J814
Ford antes de 2002	TMC de ATA RP-302B
Freightliner	TMC of ATA RP-329B
	Waukesha

Valvoline recomienda que el refrigerante utilizado nunca se elimine vertiéndolo en un sistema séptico, un drenaje pluvial o en el suelo. Por el contrario, deberá contactar a su municipalidad estatal o local para recibir instrucciones sobre dónde y cómo deshacerse correctamente de este refrigerante y así proteger nuestro medioambiente.

Si se derrama refrigerante en el suelo, contenga el derrame y llame a las autoridades estatales para pedir instrucciones adecuadas sobre cómo limpiarlo.

Valvoline ZEREX Precharged Antifreeze Coolant		
Refrigerante/Anticongelante		
Protección contra ebullición/congelamiento		
% anti-congelamiento	Punto de congelamiento, $\cong F/\cong C$	Punto de ebullición**, $\cong F/\cong C$
40	-12/-24	260/126
50	-34/-36	265/128
60	-54/-48	271/133
70*	-90/-67	277/135

* La protección máxima anti-congelamiento está al 70 %.

** El punto de ebullición se muestra utilizando una tapa de radiador convencional de 15 psig.

Valvoline ZEREX Precharged Antifreeze Coolant	
Propiedades físicas típicas	
% de masa de glicoles anti-congelamiento	94,3
% de masa de inhibidores de corrosión	2,7
% de masa de agua	3,0
Punto de inflamabilidad en $\cong F/\cong C$	250/121
Peso por galón a 60 $\cong F/16\cong C$ en lb/kg	9,415/4,271
Silicato en ppm	Máx. 250

ZEREX Pruebas de bombas de agua de aluminio		
Cavitación de bomba ASTM D2809 (prueba extendida)		
Periodo de prueba	Resultados	Especificación
100 horas	9	8

Características	Especificaciones	Típicos	Método ASTM
Cloruro	Máx. 25 ppm	<< 25	D3634
Silicona	Máx. 250 ppm	<250	-
Gravedad específica a 15/15°C	1,110 – 1,145	1,1305	D1122
Punto de congelamiento al 50 % de concentración (V/V)	-34°F/-36°C	-34°F/-36°C	D1177
Punto de ebullición sin diluir	325°F/162°C	330°F/164°C	D1120
Punto de ebullición al 50 % de concentración (V/V)	226°F/107°C	226°F/107°C	D1120
Efecto en el motor o acabado del vehículo	Sin efecto	Sin efecto	-
Contenido de cenizas, % de masa	Máx. 5	< 3	D1119
pH al 50 % de concentración (V/V)	7,5 – 11,0	10,7	D1287
Alcalinidad de reserva*	Informe	14,3	D1121
% de masa de agua	Máx. 5	3,5	D1123
Color	Distintivo	Verde	-
Efectos en no metales	Sin efecto adverso	Sin efecto adverso	-
Estabilidad de almacenamiento	-	> 1 año	-
Formación de espuma	Máx. 150 ml de volumen	45 ml	D1881
	Cinco segundos de descanso, máx.	1 segundo	D1881
	Ocho minutos	9	D2809

*La alcalinidad de reserva (RA) es un término utilizado para indicar la cantidad de inhibidores alcalinos presentes en una fórmula anticongelante. Es incorrecto relacionar una alta RA con un anticongelante de alta calidad. Las fórmulas anticongelantes actuales de última generación contienen muchos inhibidores nuevos que brindan protección adicional a ciertos metales, pero no incrementan el número de RA.

Resultados de la prueba de corrosión ASTM típica			
	Pérdida de peso mg/espécimen		
Prueba de corrosión en cristalería	Especificación	Real	Método ASTM
Cobre	10	3	D1384
Soldadura	30	5	
Latón	10	3	
Acero	10	3	
Hierro fundido	10	0	
Aluminio	30	0	
Prueba de servicio simulado			
Cobre	20	7	D2570
Soldadura	60	2	
Latón	20	4	
Acero	20	1	
Hierro fundido	20	0	
Aluminio	60	0	
Corrosión de superficies calientes	mg/cm ² /semana		
Pérdida de peso del espécimen	1,0	0,1	D4340

Esta información solamente es válida para productos fabricados en las siguientes ubicaciones: EE. UU., Canadá y México.

N.º de pieza *Producto*

ZXPC0	ZEREX Green HD precargado AFC a granel
ZXPCRU1s	ZEREX Green HD precargado RTU AFC 6/1 GALÓN
ZXPCRU2	ZEREX Green HD precargado RTU AFC Tambor de 55 GALONES
808138	ZEREX GREEN HD precargado RTU AFC Bote de 255 GALONES
ZXPCRU0	ZEREX Green HD precargado RTU AFC a granel

Fecha de vigencia:
10/04/20

Iniciales del autor:
GWB