

# Información De Producto



UN PRODUCTO DE VALVOLINE, UNA DIVISION DE ASHLAND INC.

## Valvoline's Premium Blue® Engine Oil

Valvoline's Premium Blue Engine Oil esta diseñado para proveer lubricación avanzada en los motores modernos con equipos para tratar emisiones, incluyendo todo tipo de recirculación de gases de escape enfriados (EGR), filtros de partículas diesel (DPF), y otras tecnologías modernas. Cuando es usado con el Nuevo combustible con bajo nivel de azufre (15 ppm), esta tecnología de producto provee una larga vida de uso, intervalos de drenaje extendidos y una formulación balanceada que ayudan a extender la durabilidad del motor y de los sistemas de tratamiento de emisiones.

### La Ventaja Premium Blue

- Drenaje extendido aprobado por Cummins de 5,000-millas (8,000 kilómetros), bajo servicio normal y liviano para motores modelo 2007 y en adelante.
- Única tecnología de polímero dispersante (DPT)
- Protección antidesgaste para el tren de Válvulas y reducción en la restricción del filtro del aceite con altos niveles de hollín.
- Excelente control de depósitos a alta temperatura para pistones de una y dos piezas. Excelente protección antidesgaste para las camisas y cilindros.
- Nivel de TBN más alto y retención del mismo para más larga vida mientras cumple los límites químicos de la especificación.

Valvoline's Premium Blue Engine Oil es endorsado por Cummins Engine Company y ha sido probado extensivamente por Cummins en motores estacionarios y fuera de carretera, incluyendo aquellos equipados con filtros de partículas diesel (DPFs). Esta aprobado contra la especificación CES 20081. También esta aprobado contra las especificaciones Mack EO-O Premium Plus, Volvo VDS-4, y DDC Power Guard 93K218. El producto excede los requisitos de lubricación de Caterpillar, Detroit Diesel, Navistar, y otros motores diesel, incluyendo los requisitos de Caterpillar ECF-3 y la especificación Global DHD-1. El producto cumple con API CJ-4, API CI-4 Plus, API CI-4, API CH-4, CG-4, CF-4, CF / SM, los requisitos de rendimiento de ACEA E3-96, E5-02, E7-04 y los requisitos de rendimiento de los motores DB 228.3, MTU Categoría 2.1, 2, y 1, DDC series 2000/4000 Tipo 2/Tipo 1, MAN 3275, y MAN 271. El producto provee excelente rendimiento en "flotas mixtas" que también operan motores a gasolina, flotas de transportación urbanas, servicio de transporte de larga distancia, y operaciones fuera de carretera.

Propiedades Típicas	15W-40
Gravedad Especifica, 15 C	0.879
Viscosidad @ 40 C, cSt	118
Viscosidad @ 100 C, cSt	15.2
Índice de Viscosidad	134
Viscosidad CCS @ - 20 C, cP	6500
Viscosidad de Bombeo al borde @ - 25 C, cP	20,000
HT/HS @ 150 C, cP	4.2
Volatilidad Noack , % perdida	12.0
Punto de Fluidez , grados C	-30
Ceniza Sulfatada , % por peso	<1.0
TBN (ASTM D-2896)	10
Prueba de Aireación/ espuma	Pasa

### Números de Parte

Granel	VV705290
Tanque de 55 Galones	VV70505
Cubeta de 5 Galones	VV70506
Empaque de 4/1 Galón	VV70509
Tote de 264 Galones	VV70505414

\* La aprobación es para Motores Cummins ISX e ISM en operación sobre carretera.

Para información de Salud y Seguridad refiérase a las hojas MSDS.

Esta información solo aplica a productos fabricados en Estados Unidos y Canadá.

Effective Date:	Expiration Date:	Replaces:	Author's Initials:	Pages	Code
2/17/2009	N/A	NA	LES	1	PB_ES0802

**ASHLAND**